ИНВАКО 102

эмаль акриловая

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание материала

Быстросохнущая однокомпонентная эмаль на основе акриловых смол. Применяется в качестве покрывного слоя. Обеспечивает защиту от коррозии загрунтованных металлоконструкций, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений. Допускается нанесение на деревянные и минеральные поверхности.

Покрытие отличается:

- высокой скоростью высыхания и коротким временем выдержки до начала эксплуатации,
- широким диапазоном температур нанесения и отверждения покрытия от минус 10 °С до 40 °С,
- совместимостью с большинством старых ЛКП,
- высокой адгезией к стали.

Типовое применение

Промышленные объекты, эксплуатируемые в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере умеренного, умеренно-холодного, холодного, тропического и морского климата. Строительство и ремонт стальных конструкций (химические, нефтегазовые, металлургические и т.п. отрасли).
Гражданское строительство.
Портовые сооружения.
Морские и речные суда: внутренние помещения.
Металлоконструкции различного назначения,
OEM-оборудование и изделия машиностроения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид и цвет

Полуматовое покрытие, колеровка по каталогу RAL

Сухой остаток (по массе)	(54 ± 2) %
Сухой остаток (по объему)	(37 ± 2) %
Плотность (средняя)	1,10 г/см³

Комплект поставки

	Масса нетто	Масса брутто
Эмаль	22 кг	23,5 кг

Время высыхания при температуре (23 ± 2) °С

для толщины покрытия 40 мкм

До перекрытия	45 мин
До транспортировки	20 ч

Эксплуатационная пригодность

Определяется полным высыханием покрытия. Время полного высыхания зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка (ТСП)	Мокрая пленка (ТМП)	Теоретический расход
30 мкм	80 мкм	0,09 кг/м²
40 мкм	110 мкм	0,12 кг/м²
90 мкм	240 мкм	0,27 кг/м²

Толщина мокрой пленки приведена для неразбавленного материала.

Практический расход

Зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и ряда иных факторов.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Разбавитель

Инвасолв 2

Очистка инструмента

Инвасолв 2
Следует придерживаться подходящих интервалов промывки с учетом жизнеспособности смеси.

ООО «Севзапиндустрия»
195030, г. Санкт-Петербург, ул. Химиков,
д. 28 лит. 3, пом. 32092, тел. (812) 244-86-99
info@invaco-szi.ru www.invaco-szi.ru

ИНВАКО 102

эмаль акриловая

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Подготовка поверхности

• сталь, предварительно подготовленная и загрунтованная соответствующими грунтовками,

• старые совместимые покрытия - сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно прочно держащиеся и шероховатые.

Приготовление материала

Материал в заводской таре перемешивают до полной однородности по всему объёму тарного места. При необходимости материал разбавляют разбавителем Инвасолв 2 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, но не более 10 об. %.

Увеличение разбавления материала может привести к изменению времени высыхания, снижению толщины нестекающего слоя и ряда иных свойств покрытия.

Условия при нанесении

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При окраске и во время высыхания необходимо обеспечить отсутствие попадания осадков на материал. Температура воздуха от минус 10 °С до 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура подложки должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы окружающего воздуха.

Хранение

Хранить материал в герметичной заводской емкости, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от минус 40 °С до 40 °С. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Дата производства и гарантийный срок указаны на этикетке. Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Методы нанесения

Безвоздушное распыление: диаметр сопла 0,013-0,017 дюйма, давление распыления 140-160 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 2.

Пневматическое распыление: диаметр сопла 1,4-1,7 мм, давление распыления 2,5-3,5 бар. Рекомендуемое разбавление 5-10 об. % разбавителя Инвасолв 2.

Кисть, валик: при полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия. Рекомендуемое разбавление 0-5 об. % разбавителя Инвасолв 2.

Для достижения наилучшего конечного результата материал до начала проведения окрасочных работ (как минимум за 24 часа до использования) должен быть кондиционирован при температуре не менее 10 °С. Искусственный прямой нагрев материала строго запрещается.

Режимы перекрытия покрытия толщиной 40 мкм при температуре:

Минус 10° С	0 °С	15 °С	23 °С	30 °С	40 °С
20 ч	16 ч	2 ч	45 мин	30 мин	15 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Меры предосторожности

Материал пожароопасен! БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «Севзапиндустрия». Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации.

В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.

ООО «Севзапиндустрия»
195030, г. Санкт-Петербург, ул. Химиков,
д. 28 лит. 3, пом. 32092, тел. (812) 244-86-99
info@invaco-szi.ru www.invaco-szi.ru